

Оголовок скважинный
герметичный обжимной
ОСГО – 273 – ПЭ 90

ПАСПОРТ

ОСГО – 273 – ПЭ 90 ПС

ПАСПОРТ

1.	ОСНОВНЫЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ	3
2.	КОМПЛЕКТНОСТЬ.	4
3.	РЕСУРСЫ, СРОКИ СЛУЖБЫ И ХРАНЕНИЯ ...	5
4.	ГАРАНТИИ ИЗГОТОВИТЕЛЯ (ПОСТАВЩИКА).	5
5.	КОНСЕРВАЦИЯ.	6
6.	СВЕДЕНИЯ ОБ УПАКОВЫВАНИИ.	6
7.	СВИДЕТЕЛЬСТВО О ПРИЕМКЕ	6
8.	РЕМОНТ И УЧЕТ РАБОТЫ ПО БЮЛЛЕТЕНЯМ И УКАЗАНИЯМ.	7
	СВЕДЕНИЯ О РЕМОНТЕ	8,9
9.	ЗАМЕТКИ ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ И ХРАНЕНИЮ	10

1. ОСНОВНЫЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ

1.1. ОСНОВНЫЕ ПАРАМЕТРЫ И НАЗНАЧЕНИЕ ИЗДЕЛИЯ

Оголовок скважинный герметичный обжимной ОСГО – 273 – ПЭ 90 предназначен для подвешивания на устье скважины на воду полиэтиленовой трубы НКТ диаметром 90 мм с погружным электро-насосом, максимальной высоты колонны НКТ 150 метров и весом самого насоса до 300 кг. При установке оголовка происходит полная герметизация устья скважины.

1.2. ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Маркировка ОСГО – 273 – ПЭ 90 :

- ОСГО–Оголовок Скважинный герметичный обжимной ;
- 273 – диаметр трубы обсадной колонны (стальная труба 273 х 8) ;
- ПЭ 90 - диаметр полиэтиленовой трубы .

В состав оголовка входят детали :

1. Фланец оголовка ;
2. Сальниковый узел для герметизации и закрепления полиэтиленовой трубы ф 90;
3. Рым-болты М 24 - 3 штуки для подвешивания фланца оголовка и для закрепления страховочного троса насоса;
4. Пробка коническая К 1";
5. Сальник под кабель ф 18;

6. Муфта обжимная на обсадную трубу;
7. Прокладка паронитовая между муфтой и фланцем;
8. Болты крепления фланца к муфте обжимной в комплекте - 6 штук.

2. КОМПЛЕКТНОСТЬ

1. Фланец оголовка - один.
2. Сальниковый узел для герметизации и закрепления полиэтиленовой трубы ф 90 - один.
3. Рым-болты М 24 для подвешивания фланца оголовка и для закрепления страховочного троса насоса – три .
4. Пробка коническая К 1"– одна .
5. Сальник под кабель ф 18 – один .
6. Муфта обжимная на обсадную трубу - одна .
7. Прокладка паронитовая между муфтой и фланцем-одна.
8. Болты крепления фланца к муфте обжимной в комплекте - 6 штук.

3. РЕСУРСЫ, СРОКИ СЛУЖБЫ И ХРАНЕНИЯ

Средний ресурс до капитального ремонта 10 000 часов в течение срока службы не менее 5 лет, в том числе время хранения 2 года в консервации изготовителя в закрытых отапливаемых или охлаждаемых и вентилируемых помещениях (группа 4 ГОСТ 15150-69).

Указанные ресурсы, сроки службы и хранения действительны при соблюдении потребителем требований руководства по эксплуатации.

Ресурсы и сроки службы комплектующих изделий, входящих в составную часть, определяются в соответствии с индивидуальными формулярами (паспортами, этикетками) на них.

4. ГАРАНТИИ ИЗГОТОВИТЕЛЯ (ПОСТАВЩИКА)

Гарантийный срок устанавливается 12 месяцев со дня ввода в эксплуатацию, но не более 18 месяцев со дня отгрузки потребителю, при условии соблюдения потребителем правил хранения и эксплуатации.

5. КОНСЕРВАЦИЯ

Дата	Наименование работы	Срок действия; годы	Должность, фамилия и подпись
	<i>Произведена консервация</i>	<i>1 год</i>	

6. СВЕДЕНИЯ ОБ УПАКОВЫВАНИИ

_____ № _____
наименование изделия обозначение заводской номер

Упакован _____
Наименование или код изготовителя
согласно требованиям, предусмотренным в действующей технической документации

Должность личная подпись расшифровка подписи

год, месяц, число

7. СВИДЕТЕЛЬСТВО О ПРИЕМКЕ

Оголовок _____, заводской номер _____,
изготовлен в соответствии с требованиями действующей
технической документации и признан годным для
эксплуатации.

Дата выпуска « ____ » _____ 20__ г.

М.П.

Подпись лица,
ответственного за
приемку изделия

8. РЕМОНТ И УЧЕТ РАБОТЫ ПО БЮЛЛЕТЕНЯМ И УКАЗАНИЯМ

Учет работы по бюллетеням и указаниям

Номер бюллетеня (указания)	Краткое содержание работы	Установленный срок выполнения	Дата выполнения	Должность, фамилия и подпись выполнившего работу

7

СВЕДЕНИЯ О РЕМОНТЕ

Оголовок ОСГО – 273 – ПЭ 90 _____ заводской номер № _____

наименование ремонтного предприятия /сервисной службы/

Причина поступления в ремонт _____

Сведения о произведенном ремонте _____

краткие сведения о ремонте _____

Произведен ремонт _____ согласно _____

Подпись лица ответственного за приемку _____ / _____ /
вид ремонта _____ вид документа (номер чертежа) _____

Дата ремонта _____

Штамп ремонтного предприятия _____

Гарантийный срок эксплуатации после ремонта – _____ месяцев со дня приемки.

СВЕДЕНИЯ О РЕМОНТЕ

Оголовок ОСГО – 273 – ПЭ 90

_____ заводской номер № _____

наименование ремонтного предприятия /сервисной службы/

Причина поступления в ремонт _____

Сведения о произведенном ремонте _____

краткие сведения о ремонте _____

Произведен ремонт _____ согласно _____

вид ремонта _____ вид документа (номер чертежа) _____

Подпись лица ответственного за приемку _____ / _____

Дата ремонта _____

Штамп ремонтного предприятия _____

Гарантийный срок эксплуатации после ремонта – _____ месяцев со дня приемки.

о

9. ЗАМЕТКИ ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ И ХРАНЕНИЮ

ПОРЯДОК МОНТАЖА

1. Отсоединить фланец от муфты, открутив болты. Извлечь и обильно смазать солидолом резиновое кольцо. Установить резиновое кольцо и фланец на свое место.
2. Установить муфту на обсадную трубу. Следить за тем, чтобы фланец муфты был выше края обсадной трубы. Затянуть стяжные болты муфты таким образом, чтобы резиновое кольцо полностью обжало обсадную трубу. Установить на фланец муфты паронитовую прокладку.
3. Опустить НКТ с установленным насосом в скважину. После спуска закрепить колонну НКТ на устье скважины.
4. Удерживая фланец оголовка стропами за рым-болты, пропустить через сальниковый узел полиэтиленовую трубу НКТ 90.
5. Накидной гайкой произвести уплотнение полиэтиленовой трубы НКТ. Затем, установив полухомуты на накидную гайку, поджав их 4 болтами М 10 к гайке, стянуть их между собой 2 болтами М 12 до полного смыкания и обжатия полиэтиленовой трубы. После этого произвести затяжку 4 болтов М 10.
6. Пропустить питающий кабель насоса через сальник, и следить за тем, чтобы при прохождении фланца не образовывались петли кабеля.
7. Подсоединить страховочный трос насоса с помощью карабина к внутреннему рым - болту.
8. Спустить крышку оголовка на обжимную муфту и, совместив любые 6 отверстий на крышке и муфте, вставить прилагаемые болты, затянуть гайки. Обжать сальниковый ввод кабеля. После этого оголовок становится полностью герметичным.

ХРАНЕНИЕ

Хранить в сухом помещении . Температура хранения от плюс 50 до минус 30°С.

УТИЛИЗАЦИЯ

1. Оголовок не содержит веществ, представляющих опасность для жизни, здоровья людей и окружающей среды.
2. После окончания срока эксплуатации утилизацию оборудования потребитель осуществляет по своему усмотрению.

