

5. ГАРАНТИИ ИЗГОТОВИТЕЛЯ (ПОСТАВЩИКА)

Гарантийный срок устанавливается 12 месяцев со дня ввода в эксплуатацию, но не более 18 месяцев со дня отгрузки потребителю, при условии соблюдения потребителем правил хранения и эксплуатации.

Если в течение гарантийного периода в оголовке обнаружены дефекты по вине изготовителя, потребителю следует обратиться к продавцу.

6. СВЕДЕНИЯ ОБ УПАКОВЫВАНИИ

наименование изделия	обозначение	заводской номер №
Упакован _____		
Наименование или код изготовителя согласно требованиям, предусмотренным в действующей технической документации		
_____	_____	_____
Должность	личная подпись	расшифровка подписи

год, месяц, число		

7. СВИДЕТЕЛЬСТВО О ПРИЕМКЕ

Оголовок _____, заводской номер _____, изготовлен в соответствии с требованиями действующей технической документации и признан годным для эксплуатации.

Дата выпуска « ____ » _____ 20 ____ г.

Подпись лица, ответственного за приемку изделия

М.П.

Оголовок скважинный герметичный ОСП – 159 – 2 1/2“

ПАСПОРТ

ОСП – 159; 219 – 2 1/2 ПС



2019 г.

1. НАЗНАЧЕНИЕ

Оголовок скважинный герметичный ОСП – 159; 219 – 2 1/2“ предназначен для установки на обсадную трубу наружным диаметром 159 (219) мм и присоединения к нему полиэтиленовой или стальной НКТ диаметром 60 (73) мм и высотой до 300 м. К оголовку присоединяется электрокабель диаметром от 6 до 12 мм, а также трос с подвешенным насосом, массой до 250 кг. При установке оголовка происходит полная герметизация устья скважины от внешней среды.

2. ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Диаметр обсадной трубы, мм =159; 219

Наружный диаметр напорной трубы, мм =до 63

Материал оголовка =сталь, чугун

Диаметр кабеля, мм =6-20

Максимальная нагрузка, кг =1500

Диапазон температуры перекачиваемой жидкости, °С= 1...40

3. МОНТАЖ

Перед монтажом следует обрезать обсадную трубу перпендикулярно её оси на необходимом уровне. Разобрать оголовок, отсоединить фланец обжимной и снять стяжные болты. Вынуть резиновое кольцо и обильно смазать солидолом. Собрать фланец обжимной в обратном порядке, не затягивая стяжные болты. Надеть фланец обжимной на обсадную трубу до упора и затягивая стяжные болты, добиться плотного и равномерного обхвата резиновым кольцом обсадной трубы так что бы фланец обжимной был полностью зафиксирован на обсадной трубе. Трос, напорную трубу, электрокабель необходимой длины прикрепить к насосу и на всём протяжении скрепить их хомутами.

Свободный конец троса прикрепить к карабину и подвесить на нижний рым-болт оголовка, конец напорной трубы прикрепить к выходному патрубку, электрокабель пропустить через кабельный ввод. Положить на торец фланца прокладку и сверху опустить на него крышку с присоединённой водоподъёмной трубой, кабелем и тросом. Совместить отверстия на фланце и крышке и стянуть их болтами. Не следует слишком перетягивать болты - это может привести к разрушению оголовка. Зафиксировать электрокабель в кабельном вводе.

4. ТРАНСПОРТИРОВКА И ХРАНЕНИЕ

Оголовки транспортируют всеми видами транспорта в крытых и открытых транспортных средствах в соответствии с правилами перевозок грузов, действующих для данного вида транспорта.

В случае хранения оголовков в отапливаемых складских помещениях, не рекомендуется располагать их на расстоянии ближе 1 м от источников тепла. Температура хранения от -40 до +50 °С.

